

Fiche Technique

SZ 99**/XX Converteur Nitrocellulosique pour système tintométrique

SZ99**/BB/NN ont été spécifiquement formulé pour les systèmes tintométrique.
 Les pâtes pigmentaires TP2009/XX doivent être incorporées à raison de 5 à 15% selon
 l'intensité de couleur désirée.

Brillances disponibles:	10, 30, 60, 80 gloss
Domaine d'utilisation:	Panneaux, cadres, profiles, pièces tournées, meubles montés...
Méthode d'application:	Pulvérisation
Procédure de mélange:	En Poids (kg)
SZ99**/XX	100
TP2009/XX	5 - 15
DS1105/00 ou DS1146/00	20-40
Procédure de mélange:	En Litre (L)

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	SZ99**/BB 47 ± 2 SZ99**/NN 22 ± 2
Densité (kg/l):	SZ99**/BB: 1,160 ± 0,030 SZ99**/NN: 0,950 ± 0,030
Viscosité :	SZ99**/BB 1900 ± 150 cps (Brookfield à 20° C (M3, 20 rpm)) SZ99**/NN 40" ± 3 (DIN 4 à 20°C)

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques Générales

Préparation du support :	Sur Fond PU, nitracellulosique ou polyester préalablement bien égrené et dépolssiéré.	
Durée de vie en pot:	-	
Quantité à appliquer (g/m²):	min 60 g/m², max 150 g/m²	
Le temps de séchage (100 g/m² à l'air libre à 20°C):	Hors poussière	5'
	Sec au toucher	15'
	Sec à Coeur	4 heures
Séchage forcé (100g/m²):	Flash off	5'
	Air Chaud 30 - 40°C	20'
	Refroidir	5'
Intervalle entre les couches:		
Nombre d'applications:		
Egrenable :		
Recouvrable:		
Stockage:	Si le produit est correctement stocké, la surée de vie est illimitée. Après une longue période de stockage, vérifier l'homogénéité du prout et bien agiter avant utilisation afin d'éliminer toute sédimentation éventuelle.	
Alternative Catalyseurs:	-	
Le Séchage tunnel		
Vitesse de la ligne:	-	
Nettoyage:	-	

Instructions spéciales

L'ajout de Pâtes pigmentaires TP2009/XX peut causer une perte de brillance.

Pour accélérer le séchage, on peut utiliser le DT1150/00 à la place du DS1105/00.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS..

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.